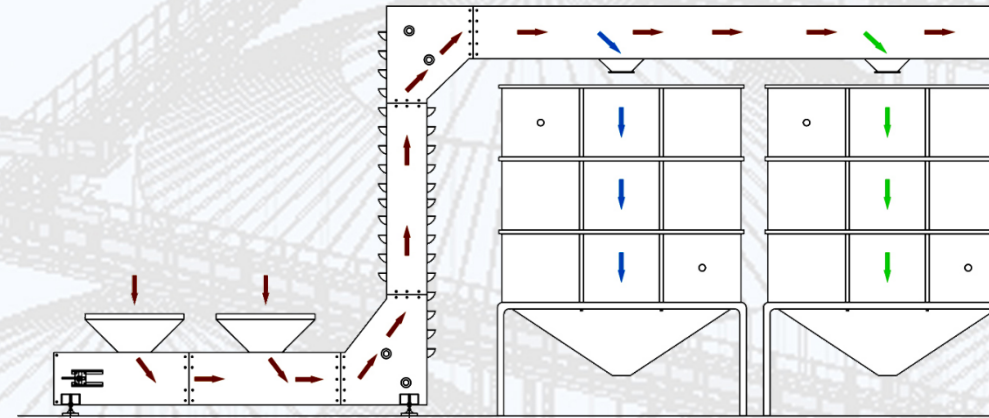


ones tipo “z” son utilizados para el transporte de todo tipo de material, forma que al utilizarlos se obtiene un desplazamiento vertical y horizontal ni mezclas de productos. El desplazamiento en los ejes horizontal y para reemplazar la combinación de cintas transportadoras y elevadores de de cubrir grandes distancias de forma horizontal. s cangilones por medio de una tolva de entrada y estos transportan el e salida.

pe “Z”, which use pendulum buckets, combine vertical and horizontal products, specially grain, all in one single machine. Being able to transport and vertically at the same time, allow for economical replacement of product is fed to the Bucket Elevator type “Z” trough an intake hopper. This, feeds the pendulum buckets which then transport the product to the

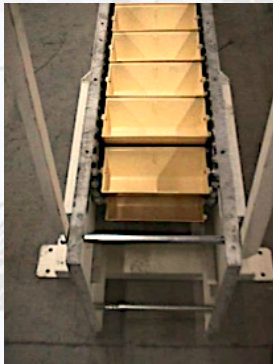
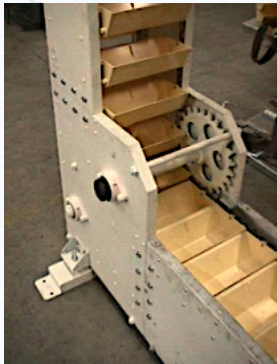


CARACTERÍSTICAS

En el Elevador de Cangilones “z” la entrada de producto se puede hacer d la vez, siendo muy importante proporcionar una carga de los cangilones que se realice un buen funcionamiento. Del mismo modo puede haber producto, pero a diferencia de la entrada, solo puede utilizarse una a la vez. El sencillo sistema de tensionado de la cadena de forma manual mediante tensión constante de la cadena y por consiguiente, una salida de producto cangilones. El material utilizado varia en función de las necesidades del cliente galvanizado o pintado. Se entrega con o sin cuadro eléctrico local o remoto

FEATURES

The Bucket Elevator type “Z” may receive product from several intakes at the constant filling of the buckets is highly important for a good operation. There may be more outlets, but only one may be used at a time. The simple via manual spindles ensures a steady tracking ability of the chain and therefore transport of the buckets. The machine comes in galvanized or painted steel, with or without control panel



Maquina / Machine	Capacidad / Capacity (m3/h)
ZE150	4,50
ZE200	11,54
ZE250	17,02
ZE300	51,84

