

Seleccionadora de Color C / Color Sorting Machine C

FUNCIÓN

La Seleccionadora óptica de Color "C" separa los granos descoloridos de los granos buenos. La calidad del producto tamizado aumento hasta el 99,8%.

La seleccionadora de color es una máquina de última generación , fabricada con la tecnología más puntera en el mercado.

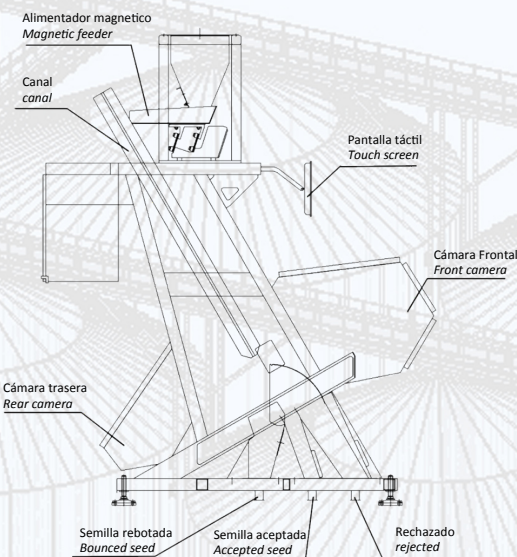
Unas cámaras lineales de escaneado de alta velocidad, 2048 pixeles y foto-procesamiento, aumentan la velocidad de procesamiento obteniendo una clasificación perfecta con capacidad de detectar un área mínima de 0,008 m2 y analizar la mínima diferencia en cuanto a color.

FUNCTION

The Optical Color Sorting Machine C separates the discolored kernels from good kernels that have already been pre-cleaned. Quality of screened product increases up to 99,8%.

The Color Sorting machine is manufactured with state of the art technology.

The high speed C camera features 2048 pixels resolution, available for still and motion pictures. Capable of detecting a minimum area of 0,008 m2 and analyzing the finest color difference for perfect results and sorting.



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El material pasa de la tolva de entrada a 3 vías de identificación de las 4 existentes. Por estas vías el material fluye en capas finas y hacia abajo pasando por delante de las cámaras, las cuales, al detectar granos descoloridos o de baja calidad transmiten la información a la máquina y a través de los extractores separa los granos defectuosos, enviándolos al sistema donde se repite el proceso para reducir el grano defectuoso.

WORK PRINCIPLE

Kernels are fed via the 3 ways intake hopper to the machine. A fourth gate-hopper is used to eliminate waste. A thin flow of kernels flow downwards passing in front of the selecting cameras, to discern discolored and low quality ones. The computer transmit the information to ejectors. Ejected kernels are re-circulated through the fourth channel, to be re-sorted, and so reduce product wastage.



Engineering 2.1 – Where technology meets people

A new world of possibilities that you never dreamed of

Nuestra marca exclusiva
Our exclusive brand



BALLARINI SOCAMA
Italian Technology since 1884

NIKAMI ENTERPRISE, S.L.
 Avinguda Cambra de Comerç, 42
 Tecnoparc Edifici CEPID
 43204 Reus (Tarragona) - SPAIN
 Tel : +34 877 449 842
 Fax : +34 977 276 965
 Web : www.nikami.eu
 E-mail : info@nikami.eu

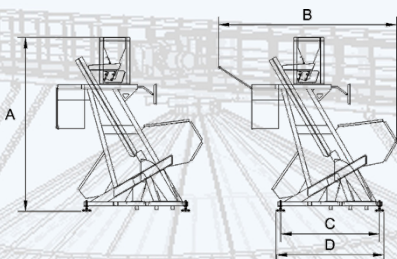
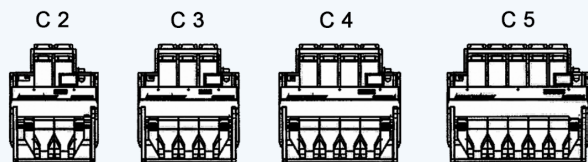
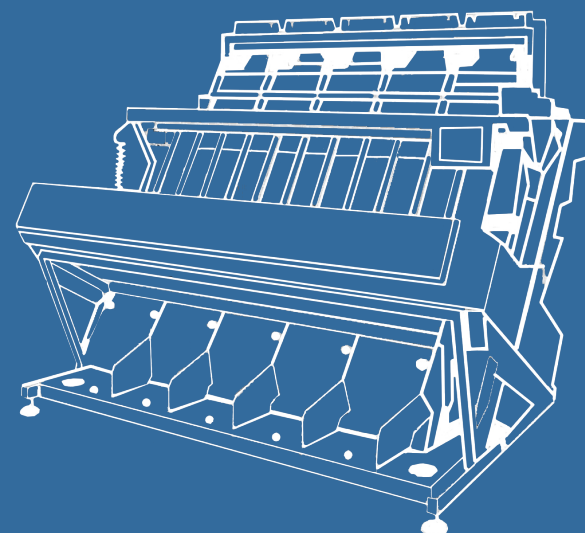


TABLA DE CAPACIDADES / CAPACITY CHART					
Tipo de maquina / Machine Type		C2	C3	C4	C5
Potencia / Power kW		1,0-2,7	1,0-2,7	1,2-3	2-4,5
Dimensiones / Measurements (mm)	A	1.880	1.880	1.950	1.950
	B	1.642	1.642	1.642	1.642
	C	1.580	1.580	1.580	1.580
	D	1.310	1.620	1.950	2.310
Peso / Weight (Kg)		750	850	950	1050
Cámaras / Cameras		4	6	8	10
Capacidad / Capacity (t/h)	Trigo / Wheat	4-10	6-15	8-20	10-36
	Alubias / Beans	4-10	6-10	8-15	10-28
	Café / Coffee	4-8	6-12	8-15	10-16
	Arroz / Rice	3-8	4,5-12	6-16	8-16
	Semillas de Girasol / Sunflower seed	1-12	1,5-18	2-24	2-24
	Nueces / Nuts	4-8	6-12	8-15	10-16

Ballarini Socama is a registered Brand of Nikami

* Nos reservamos el derecho de efectuar modificaciones en nuestros fabricados, sin previo aviso.
 * We reserve the right to make any modifications in our products or designs, without any notice.

Seleccionadora de Color C
 Color Sorting Machine C



Engineering 2.1 – Where technology meets people

